



te
ne
o
ve
e

VEICOLI AUTOREGOLANTI
CANGIARE IN PRATICA
NELLA MANIPOLAZIONE
E CARICAMENTO
DEI CONTENITORI

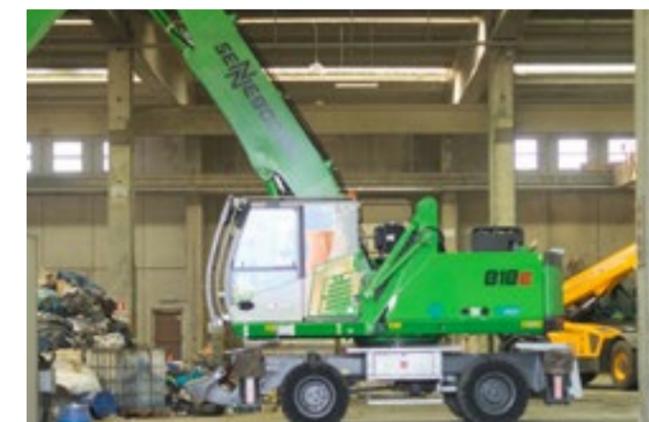
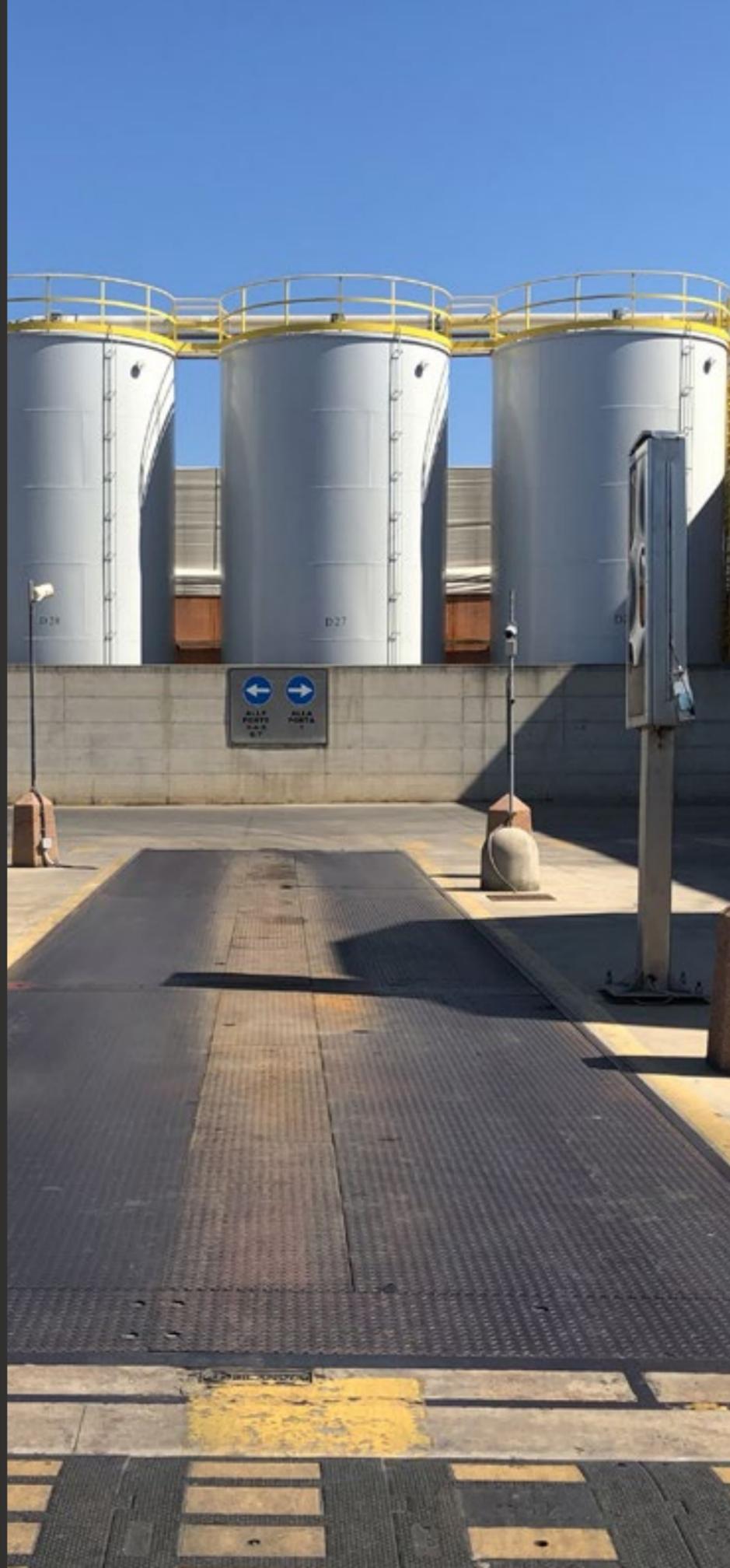


econet
PIATTAFORMA TRATTAMENTO RIFIUTI

ECONET s.r.l., nata nel 2001 quale naturale estensione e complemento di ECOSYSTEM, si occupa del trattamento di rifiuti speciali allo stato liquido, solido o fangoso.

Le diverse linee di trattamento esistenti consentono di smaltire o recuperare in sicurezza diverse tipologie di rifiuti speciali, anche pericolose.

L'impianto è localizzato nella Zona Industriale di Lamezia Terme, in località San Pietro Lametino, nel comune di Lamezia Terme (CZ). ECONET è una piattaforma polifunzionale con numeri di rilevante importanza per il panorama sia regionale che nazionale.



econet

Iscrizioni e Certificazioni

Per le attività di valorizzazione e trattamento dei rifiuti, la società Econet è in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Regione Calabria, il che consente di gestire in modo ottimale e rispondente alle migliori tecnologie disponibili i rifiuti autorizzati CER. Gli impianti sono tutti dislocati a Lamezia Terme; nella Zona Industriale di San Pietro Lametino , poco distante dallo svincolo autostradale.

Nel pieno rispetto della normativa sulla salute e sicurezza e delle componenti ambientali interessate, la gestione della piattaforma ECONET è conforme ai requisiti delle norme UNI, ISO 14001:2015, ISO 9001:2015, ha inoltre già effettuato la transizione dallo standard OHSAS 18001:2007 allo standard ISO 45001:2018. Il modello organizzativo è adottato dal 2012. Inoltre l'Azienda è in possesso del Rating di Legalità dal 2013 con il punteggio di ☆☆☆



Iscrizione Ambientale

PROVVEDIMENTO AUTORIZZATIVO UNICO REGIONALE EX ART. 27BIS D.LGS 152/2006 E SMI NR. 16141 DEL 17/12/2019

PAUR ampliamento della piattaforma polifunzionale Econet S.r.l., nel comune di Lamezia Terme, per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti speciale pericolosi e non pericolosi da realizzare in Area Ex Sir-Zona Industriale del Comune di Lamezia Terme



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018



Rating di legalità

econet

Stabilizzazione Rifiuti Solidi

Questo processo viene utilizzato per modificare fisicamente e chimicamente le sostanze contenute nel rifiuto e di conseguenza il rifiuto stesso. L'obiettivo è quello di rendere il rifiuto idoneo al successivo stoccaggio finale in discarica o per riutilizzi industriali come la produzione di cemento o altri impieghi.

I processi di stabilizzazione-solidificazione realizzati riducono sia la mobilità degli inquinanti sia la superficie di contatto tra il rifiuto e le acque di percolazione, attraverso una duplice azione di fissazione chimica e strutturale, all'interno di una matrice inerte. La fase di stabilizzazione diminuisce la pericolosità del rifiuto, attraverso la conversione dei contaminanti nella loro forma meno solubile, meno mobile e meno tossica, in riferimento ai nuovi criteri di classificazione dei rifiuti pericolosi.



econet

Separazione e recupero materiale riutilizzabile

Il processo di lavorazione e separazione meccanica riguarda soprattutto l'applicazione sulle scorie derivanti dai processi di combustione e consente di ottenere frazioni distinte in:

Composti minerali Materiali ferrosi Materiali non ferrosi

Questa tipologia di trattamento è adatta a ridurre l'immissione di metalli pesanti e dei composti solubili nell'ambiente ma risulta importante anche ai fini di un eventuale utilizzo del materiale dopo il trattamento. L'impianto di separazione meccanica è composto da una linea da 10 t/ora. Passando attraverso le varie macchine, il rifiuto subisce dove necessario una graduale fase di riduzione e separazione della pezzatura.

La descrizione del processo sarà suddivisa in due fasi: la prima fase che riguarda la ricezione del rifiuto con la sua ispezione d'ingresso e la seconda fase che riguarda la vagliatura, frantumazione con mulino a martelli, rimozione metalli ferrosi, rimozione metalli non ferrosi e vagliatura finale con rimozione altri metalli.



econet

Trattamento chimico, fisico, biologico ed emulsioni

Gli impianti sono costituiti da una batteria di serbatoi per lo stoccaggio di rifiuti liquidi e di rifiuti oleosi, con una capacità complessiva di oltre 3.800 mc con capacità di trattamento autorizzata pari a 261.000 mc/anno.

Gli impianti dotati di tecnologia avanzata consentono la gestione tramite PLC e su postazioni mobili in remoto. Essi consentono di trattare - mediante processi chimico-fisici quali complessazione, precipitazione, ossido-riduzione, neutralizzazione, evaporazione e trattamento biologico.

L'impianto è dotato di trattamento e riutilizzo di soluzioni acide o basiche mediante neutralizzazione a temperature controllate.

Mentre per le emulsioni oleose il trattamento consente di rompere i legami olio-acqua tipo "forza di Van der Waals" o "legame Idrogeno" al fine di separare la fase oleosa dalla fase acquosa.

La complessità impiantistica esistente consente applicazioni su disparate tipologie di rifiuti ed è diventata in poco tempo punto di riferimento di raffinerie, industrie dei processi chimici organici ed inorganici, galvaniche e lavorazioni di metalli in genere.

I rifiuti liquidi non gestibili nell'impianto di trattamento delle emulsioni oleose, a causa della presenza di idrocarburi bassobollenti, sono conferiti in serbatoi di stoccaggio idonei per i rifiuti liquidi infiammabili classificati HP3. Tale flusso è quindi avviato a termodistruzione in impianti italiani ed esteri.



econet

Presidi per l'ambiente

Nelle piattaforme sono installati impianti progettati e realizzati nel rispetto delle migliori tecniche disponibili (B.A.T.); tale circostanza garantisce già di ottenere un elevato standard di tutela ambientale. A ciò vanno aggiunte scelte progettuali che consentono di mitigare l'impatto ambientale dell'attività e a rispettare tutte le matrici ambientali potenzialmente interessate.

Il trattamento dell'aria all'interno degli ambienti di lavoro è realizzato mediante impianti di aspirazione e abbattimento delle emissioni inquinanti originate dagli impianti di tipo scrubber e filtri a maniche per le polveri.

La tutela di acqua e suolo avviene mediante la pavimentazione di tutta l'area esterna ed interna con pavimento industriale ad elevato coefficiente di impermeabilità, convogliamento acque precipitazione atmosferica e loro trattamento, posizionamento sotto il pavimento del capannone industriale di idonea geomembrana per evitare che gli inquinanti possano raggiungere il suolo attraverso le eventuali fessurazioni del pavimento, posizionamento di pozzi piezometrici nell'area degli impianti al fine di monitorare le qualità delle acque di falda e individuare in tempo eventuali fenomeni di inquinamento.

Si dispone di un laboratorio di analisi dotato di tutte le apparecchiature che consentono di eseguire test ed analisi per la ricerca e la titolazione di buona parte degli elementi inquinanti.

Personale specializzato provvede alla determinazione dei trattamenti dei rifiuti in ingresso nonché al controllo di tutti i processi di produzione nel rispetto dei parametri d'accettazione degli impianti di smaltimento finali.





econet

Lavaggio e bonifiche cisterne e tank-container



Econet è dotata dei più moderni e sofisticati impianti di lavaggio industriale per la bonifica e lavaggio delle cisterne e dei tank container con controllo che garantisce la certificazione delle lavorazioni svolte.

Le bonifiche vengono effettuate al fine di evitare qualsiasi tipo di contaminante e lo stesso autorizzato dalla Regione Calabria.

Inoltre la dotazione di impiantistica evoluta consente di effettuare bonifiche di ATB per ogni tipo di rifiuto trasportato. Il lavaggio industriale Econet, svolge la sua attività di bonifica cisterne e tank-container.

A fronte delle esperienze maturate nel settore del trattamento rifiuti, oggi si avvale di un nuovissimo impianto attrezzato di pista per il lavaggio.

I macchinari forniti dalla ditta OMZ leader nel mercato italiano, assieme ad una vasta gamma di prodotti detergenti tutti di certificata qualità, consentono ottimi risultati anche con prodotti decisamente impegnativi.

Qualità nel rispetto dell'Ambiente.

Nella nostra azienda, ogni singolo processo industriale è attuato attraverso processi innovativi e azioni di miglioramento continue per il rispetto dell'ambiente. Un esempio concreto e significativo è l'introduzione del lavaggio industriale interno. Tutti i nostri processi industriali sono certificati secondo la norma ISO 14001. E' una certificazione volontaria che garantisce il controllo e il costante miglioramento dell'impatto ambientale dei processi produttivi, dall'utilizzo delle energie fino alla gestione dei rifiuti.

econet



21.000 mq
di pavimenti

80 mq



di laboratorio chimico di
attrezzature all'avanguardia
per analisi di autocontrollo
e rilascio omologhe

3.800 mc
di stoccaggio di
rifiuti liquidi



2.920 mc
complessivi di impianto
trattamento biologico



I nostri numeri



8.000 mq
di coperti



500 mq
di uffici



nr. 6
impianti per il trattamento di
rifiuti pericolosi e non

nr. 6
attività di recupero autorizzate
(R3, R4, R5, R7, R12, R13)



nr. 5
attività di smaltimento
autorizzate (D8, D9, D13, D14, D15)

365.000 tonn/annue
di rifiuti gestibili nella piattaforma



11.700 mc
di stoccaggio istantaneo di rifiuti
pericolosi e non

econet



Econet 2.0

L'ampliamento strutturale e impiantistico previsto e autorizzato prevederà l'implementazione dei processi di recupero avanzati mediante l'utilizzo di tecnologie migliori, con l'implementazione di linee impiantistiche nuove, nonché dell'ammodernamento di quelle esistenti, orientate al recupero dei rifiuti e al miglioramento delle performance ambientali aziendali, consentendo un aumento delle capacità di recupero. In particolare gli interventi proposti saranno:

- Interventi edilizi
- Interventi impiantistici
- Modifiche gestionali e dei quantitativi autorizzati
- Opere accessorie (impianti elettrici, antincendio, idrici, ecc)



econet

I nostri nuovi numeri



32.600 mq
di pavimenti



730.000 tonn/annue
di rifiuti gestibili nella piattaforma 

19.200 t/y
di bonifica autocisterne,
imballaggi e contenitori



inserimento di **29** nuovi C.E.R.
su impianto trattamento emulsioni



1 nuovo pozzetto
di rilancio delle acque in uscita
dall'impianto di trattamento acque

inserimento di **20** nuovi C.E.R.
su impianto di stabilizzazione 

30 m³

in un nuovo serbatoio interrato
da utilizzare per la raccolta delle
acque meteoriche non contaminate



inserimento di **7** nuovi C.E.R.
su impianto chimico-fisico biologico 

inserimento di **15** nuovi C.E.R.
su bonifica e decontaminazione im-
ballaggi, contenitori e autocisterne 

econet



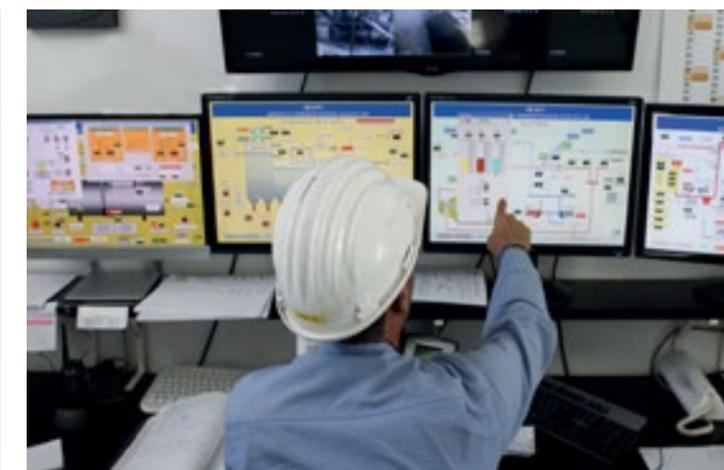
GE.S.PI

Nel 2019 Econet ha acquistato un ramo aziendale della Ge.S.Pi. S.r.l. sita in Augusta (SR), impianto di Termovalorizzazione rifiuti speciali, urbani, portuali e industriali. La GE.S.P.I. s.r.l. nasce nel 1984 dall'esperienza della Cooperativa Unione Marinara a r.l. ed opera nel settore ambientale e dei servizi portuali.

Oggi gestisce un impianto di termovalorizzazione per rifiuti speciali pericolosi, ubicato in posizione strategica all'interno della rada megarese a servizio del porto e del polo industriale ed è proprietaria di una flotta di imbarcazioni che operano all'interno della rada di Augusta.

I servizi e le attività prestate da Gespi sono svolti nel rispetto delle necessarie autorizzazioni rilasciate dalle Autorità Competenti. Si riportano le principali:

- Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) D.D.G. n° 175 del 01/03/2019 rilasciata dalla Regione Sicilia e relativa all'Impianto di termovalorizzazione dei rifiuti
- Autorizzazione Albo Gestori Ambientali n° 863/O Cat. 1/E - 4/D - 5/C - 8/F - 9/D
- Concessione Autorità di Sistema Portuale del Mare di Sicilia Orientale relativa alla raccolta e smaltimento dei rifiuti portuali
- Concessione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti per la fornitura di oli lubrificanti sottobordo
- Concessione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti per esercitare il servizio di assistenza ai terminal petroliferi per la sfuggita del personale

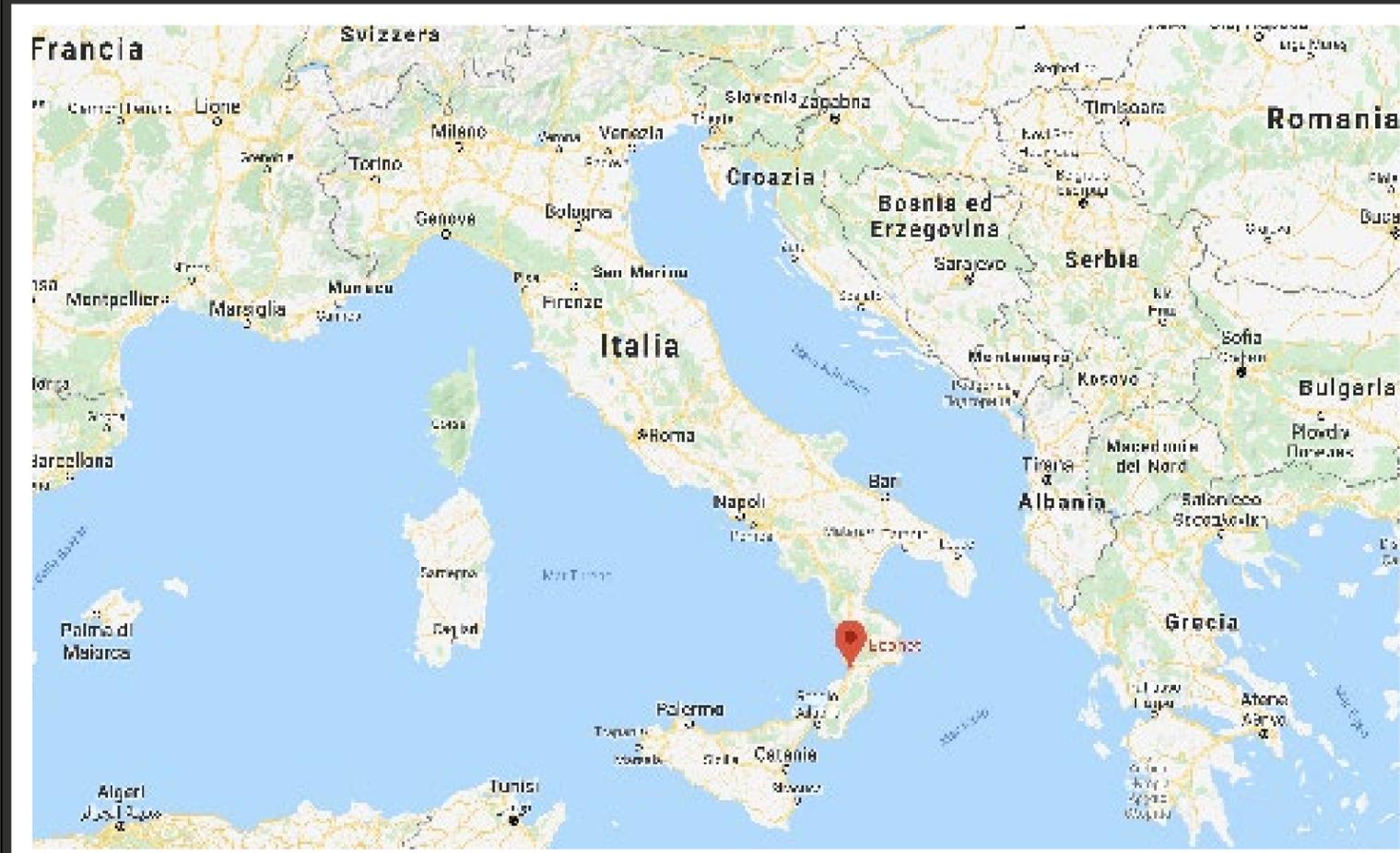


[VISITA IL SITO DI GE.S.PI. CLICCANDO QUI](#)

SEDE LEGALE
Via Capitaneria 26
96011 Augusta (SR) - Italia

tel. +39.0931. 975162

mail: info@grupponggespi.com
pec: amministrazione@pecgrupponggespi.com



© Econet S.r.l.

Zona Industriale San Pietro Lametino Comparto 14

88046 Lamezia Terme (CZ)

www.econetsrl.net

econet@impiantoeconet.net



Contattaci